

Durée : 2 journées

Public : 6^{ième} TQ en fin d'année scolaire possédant les pré-requis ou 7TQ / P - MSAI

Pré-requis :

- Lecture et interprétation des schémas électriques
- Mesures électriques au multimètre, à la pince ampèremétrique,
- Utilisation pratique et choix correct de l'outillage
- Notions théoriques et technologiques sur le matériel électrique, mécanique, électropneumatique et hydraulique
- Lecture et interprétation des plans mécaniques, des schémas électriques, électropneumatiques et hydrauliques
- Etre capable de démonter et remonter un composant mécanique, électrique, pneumatique et hydraulique
- Connaître les principaux indicateurs de maintenance (TRS, MTBF, MTTR, ...)

Compétences :

- Piloter un système automatisé ; respect des procédures, de démarrage et d'arrêt
- Piloter à distance via supervision, régler et optimiser les paramètres de production
- Exploiter un dialogue homme-machine
- Démonter, entretenir et remonter un composant mécanique, électrique, pneumatique et hydraulique
- Utiliser l'outillage
- Etablir un bon de commande de matériel
- Etablir les documents nécessaires pour assurer la communication entre groupes de travail
- Interpréter les données d'un logiciel de suivi de production

G1	G2	G3	G4	G5
Briefing Production - maintenance : préparation - sécurité - intervention				
Test de production				
Préparation des bobines, contrôle Qualité, Chargement matière, Découpe, Descrapage				
3.31	3.32	3.33	3.34	3.35
Test de fonctionnement				
2.02	2.03	4.11	4.06	2.05
Ronde d'inspection (Visuelle, Vibratoire, Thermographie, Ultrason,...)				
3.81	3.81	3.81	3.81	3.81
Test de fonctionnement				