

**LES TECHNIQUES DE DIAGNOSTIC DES
SYSTEMES PROGRAMMES**

CODE FICHE : DMAINT-M-008-V01

Réf : M-008

| | |
|---------------------------|--|
| Public-cible | Agent de maintenance ou de production amené à faire du diagnostic |
| Formule | Intra entreprise |
| Taille des groupes | 8 personnes |
| Durée | 5 jours ou 8 jours (5j + 3j supplémentaires si besoin) |
| Pré-requis | aucun |
| Objectifs | <ul style="list-style-type: none"> ❑ A partir de symptômes de défaillance concrets sur une unité de production automatisée, remonter à l'élément défectueux avec méthode. ❑ Prendre des informations à différents niveaux (l'unité de supervision, les périphériques et le programme de l'automate), les interpréter et identifier les causes probables de dysfonctionnement. |
| Programme | <p>1. SYSTEME AUTOMATISE.</p> <p>1.1 Comprendre la structure d'un système automatisé et le rôle de l'API.</p> <p style="padding-left: 40px;">Bloc diagramme d'un système automatisé. Partie opérative (notion de GEMMA) Partie contrôle commande, l'automate coeur du système.</p> <p>1.2 Moyens de diagnostic sur API.</p> <p style="padding-left: 40px;">A l'aide de l'unité centrale; A l'aide des périphériques d'entrée/sorties; A l'aide d'outils tels que consoles de programmation.</p> <p>1.3 Organisation d'un programme.</p> <p>1.4 Diagnostiquer avec méthode une anomalie sur un système programmé.</p> <p>2. SYSTEMES AUTOMATISES EN RESEAU.</p> <p>2.1 Généralités sur les réseaux.</p> <p>2.2 Diagnostiquer avec méthode une anomalie sur des systèmes automatisés en réseau.</p> |
| Matériel | Mini-usine, atelier labo électronique L'unité de production automatisée (Mini-Usine) du CEMI |